



Título:	GRUPO INTERDISCIPLINAR AMPLIADO DE TRABALHO E ESTUDOS EM SAÚDE (GIATES): projeto de extensão para a formação em saúde		
Autores:	Autores: Gabriela Porto, Iagro Cesar de Almeida, Victória Staudt Zamboni, Mayana Borges Jandrey, Cleimar Luís dos Santos, Sophia Scholz Boelter, Magda de Sousa Reis, Ana Carolina Bienert, Bruna Rezende Martins, Suzane Beatriz Frantz Krug.		
Área	<input type="checkbox"/> Humanas <input type="checkbox"/> Sociais Aplicadas <input checked="" type="checkbox"/> Biológicas e da Saúde <input type="checkbox"/> Exatas, da Terra e Engenharias	Dimensão:	<input type="checkbox"/> Ensino <input type="checkbox"/> Pesquisa <input checked="" type="checkbox"/> Extensão <input type="checkbox"/> Inovação
<p>Introdução: O Grupo Interdisciplinar Ampliado de Trabalho e Estudos em Saúde (GIATES) trata-se de um projeto de extensão vinculado ao Grupo de Estudos e Pesquisa em Saúde (GEPS) da Universidade de Santa Cruz do Sul (UNISC). Criado em 2021, consolidou-se como projeto de extensão em 2025, com a proposta de integrar docentes, acadêmicos da graduação e pós-graduação e egressos em atividades de extensão e pesquisa. Tem como objetivo promover integração e construção coletiva do conhecimento, por meio de diferentes níveis de formação acadêmica, visando consolidar e aprimorar estudos, produções científicas, ações e experiências vivenciadas no campo teórico e prático. Objetivo: Descrever as atividades desenvolvidas pelo GIATES e refletir sobre às implicações dessas ações na formação em saúde. Metodologia: Trata-se de um estudo de cunho descritivo e reflexivo. O grupo é dividido em nove subgrupos que abordam diferentes temáticas no âmbito da saúde coletiva e da saúde pública, promovendo discussões e reflexões, produzindo trabalhos científicos, oficinas temáticas e atividades em escolas e serviços de saúde. Participam 44 estudantes, sendo 11 pós-graduandos (mestrado e doutorado), 33 graduandos dos cursos de enfermagem, medicina e psicologia e três docentes, uma da enfermagem e duas da odontologia. As reuniões com todos os integrantes do grupo ocorrem mensalmente, além de encontros quinzenais entre os participantes dos subgrupos temáticos. No ano de 2025, até o mês de agosto, o grupo elaborou e apresentou 13 trabalhos em eventos científicos e desenvolveu sete atividades educativas em escolas e serviços de saúde. Resultados: O GIATES é um espaço de integração inter e multidisciplinar voltado à reflexão crítica, ao compartilhamento de saberes relacionados ao conceito ampliado de saúde e práticas e políticas de saúde coletiva. Os participantes realizam leituras críticas, elaboram resumos para eventos científicos regionais, nacionais e internacionais, publicações para periódicos científicos, ministram oficinas temáticas e realizam atividades educativas em escolas e serviços de saúde. As ações são desenvolvidas de forma integrada aos projetos de pesquisa dos mestrandos e doutorandos do Programa de Pós-Graduação em Promoção da Saúde da UNISC. As dinâmicas realizadas favorecem a consolidação de competências teórico-práticas, ampliando a capacidade de atuação dos participantes em contextos que demandam abordagens multi, interdisciplinares e transdisciplinares. Nesse processo, não apenas se fortalece a qualidade do cuidado, mas também a formação de profissionais conscientes do papel do trabalho coletivo relacionado à saúde, alinhado aos princípios do Sistema Único de</p>			



Saúde (SUS) e também, futuros pesquisadores empenhados em ciência ética e equitativa. As ações educativas que acontecem em espaços escolares e de saúde, com foco na promoção, prevenção e recuperação, transpõem os muros da universidade e aproximam os acadêmicos de diferentes realidades. **Conclusões:** O interesse de alunos e docentes possibilitou a criação do grupo e a formalização deste na universidade, com ênfase na participação de integrantes de vários cursos da área da saúde. Entende-se que projetos de extensão como o GIATES contribuem para a construção de conhecimentos teóricos-práticos, para a formação profissional, além de empoderar os participantes, tornando-os agentes de transformação nos espaços em que atuam ou atuarão.

Link do Vídeo: <https://drive.google.com/file/d/1P-O-gyrNCQ7SOSx5afPVfbL1zWXNSfQ-/view?usp=sharing>